

ICS 59.080.30  
W 71

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14019—2010

FZ/T 14019—2010

### 棉 提 花 印 染 布

Printed or dyed cotton jacquard fabrics

中华人民共和国纺织  
行业标准  
棉提花印染布  
FZ/T 14019—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字  
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21318 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 14019-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 A  
(规范性附录)  
棉提花印染布加工系数

A.1 幅宽、密度的加工系数

加工系数见表 A.1。

表 A.1 棉提花印染布加工系数

幅宽加工系数(b)	0.918
纬密加工系数	0.94
注：经密的加工系数为幅宽加工系数的倒数。	

A.2 计算方法

A.2.1 标准幅宽按式(A.1)计算。

$$W = W_1 \times b \quad \dots\dots\dots(A.1)$$

式中：

$W$  —— 棉提花印染布标准幅宽,单位为米(m);

$W_1$  —— 棉提花本色布标准幅宽,单位为米(m);

$b$  —— 棉提花印染布幅宽加工系数。

A.2.2 标准经、纬纱密度按式(A.2)计算。

$$D_{T,W} = D_1 \times c \quad \dots\dots\dots(A.2)$$

式中：

$D_{T,W}$  —— 棉提花印染布标准(经、纬纱)密度,单位为根每10厘米(根/10 cm);

$D_1$  —— 棉提花本色布标准经、纬纱密度,单位为根每10厘米(根/10 cm);

$c$  —— 棉提花印染布经、纬纱密度加工系数。

## 前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:鲁泰纺织股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江怡创印染有限公司、新天龙集团有限公司、绍兴百丽恒印染有限公司、山东欧化印染家纺有限公司。

本标准主要起草人:张建祥、贺美娣、耿彩花、傅继树、刘伟尧、李群、欧翠英。

## 5.4.4 散布性疵点允许程度的规定

散布性疵点允许程度规定见表4。

表4 散布性疵点的允许程度

疵点名称和类别		优等品	一等品	二等品		
幅宽偏差/cm	幅宽 140 及以下	-1.0~+2.0	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0		
	幅宽 140 以上	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0	-2.5~+3.5		
色差/级 ≥	原样	漂色布	同类布样	4	4	3-4
		参考样	4	3-4	3	
	花布	同类布样	4	3-4	3	
		参考样	3-4	3	2-3	
	左中右	漂色布	4-5	4	3-4	
		花布	4	3-4	3	
前后	4	4	3			
歪斜/% ≤	条格、花斜或纬斜	2.0	3.0	4.0		
花纹不符、染色不匀		不影响外观	不影响外观	影响外观		
条花		不影响外观	不影响外观	影响外观		
棉结杂质、深浅细点		不影响外观	不影响外观	影响外观		

## 5.4.5 优等品不允许有的疵点

优等品不允许有下列疵点：

- 单独一处评4分的局部性疵点；
- 破边、缺边和豁边。

## 5.5 假开剪和拼件的规定

5.5.1 假开剪的疵点应是评为4分的疵点或评为3分的严重疵点，假开剪后各段布都应是一等品。

5.5.2 凡用户允许假开剪或拼件的，可实行假开剪和拼件，最低拼件长度不低于10 m；假开剪按60 m不允许超过2处，长度每增加30 m，假开剪可相应增加1处。

5.5.3 假开剪和拼件率合计不允许超过20%，其中拼件率不得超过10%。另有要求按双方协议执行。

5.5.4 假开剪布应作明显标记，附假开剪段长记录单。

## 6 试验检验方法

## 6.1 试验方法

6.1.1 幅宽检验方法按GB/T 4666执行。

6.1.2 密度检验方法按GB/T 4668执行。

6.1.3 断裂强力试验方法按GB/T 3923.1执行。

## 棉提花印染布

## 1 范围

本标准规定了棉提花印染布的术语和定义、分类、要求、试验检验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定服饰、家纺用棉提花漂白、染色和印花布的品质（棉与其他纤维素纤维类混纺、交织的机织物可参照执行）。

本标准不适用于涂层等特殊后整理织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件中对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 411 棉印染布

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

## 3 术语和定义

GB/T 411界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

## 3.1

**棉提花印染布 printed or dyed cotton jacquard fabrics**

以棉纤维为主要原料经过不同组织变化织造、印染整理呈条状或有凹凸立体感花纹的机织物。